

FLANGES

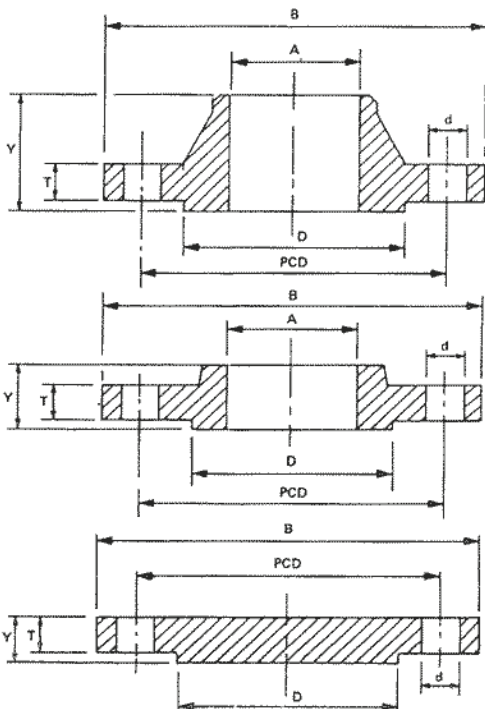
Carbon Steel Flanges for Oil, Gas and Petro-chemical Industries to ANSI B 16.5 and BS 1560

A105

150 lb FLANGES

Nominal bore	Pipe OD A	Flange dia. B	Raised face dia. D	Flange thickness T	Length through Hub Y			No. of bolts	Bolt Hole dia.
					Welding neck	Slip-on Screwed Socket-weld	Bolt PCD		
15	21,4	88,9	34,9	11,1	47,6	15,9	60,3	4	15,9
20	27,0	98,4	42,9	12,7	52,4	15,9	69,8	4	15,9
25	34,1	107,9	50,8	14,3	55,6	17,5	79,4	4	15,9
32	42,9	117,5	63,5	15,9	57,1	20,6	88,9	4	15,9
40	48,4	127,0	73,0	17,5	61,9	22,2	98,4	4	15,9
50	60,3	152,4	92,1	19,0	63,5	25,4	120,6	4	19,0
65	76,2	177,8	104,8	22,2	69,8	28,6	139,7	4	19,0
80	88,9	190,5	127,0	23,8	69,8	30,2	152,4	4	19,0
90	101,6	215,9	139,7	23,8	71,4	31,7	177,8	8	19,0
100	114,3	228,6	157,2	23,8	76,2	33,3	190,5	8	19,0
125	139,7	254,0	185,7	23,8	88,9	36,5	215,9	8	22,2
150	165,1	279,4	215,9	25,4	88,9	39,7	241,3	8	22,2
	168,3	279,4	215,9	25,4	88,9	39,7	241,3	8	22,2
200	219,1	342,9	269,9	28,6	101,6	44,4	298,4	8	22,2
250	273,1	406,4	323,8	30,2	101,6	49,2	361,9	12	25,4
300	323,9	482,6	381,0	31,7	114,3	55,6	431,8	12	25,4
350	352,6	533,4	412,7	34,9	127,0	57,1	476,2	12	28,6
400	406,4	596,9	469,9	36,5	127,0	63,5	539,7	16	28,6
450	457,2	635,0	533,4	39,7	139,7	68,3	577,8	16	31,7
500	508,0	698,5	584,2	42,9	144,5	73,0	635,0	20	31,7
600	609,6	812,8	692,1	47,6	152,4	82,5	749,3	20	34,9

Note: The 1,6 mm raised face is included in thickness T and length Y.



APPROXIMATE MASS (kg)

Nominal bore mm	Welding neck	Slip-on Screwed	Blind	Socket-weld
15	0,91	0,91	0,91	0,91
20	0,91	0,91	0,91	0,91
25	0,91	0,91	0,91	0,91
32	1,36	1,36	1,36	1,36
40	1,81	1,36	1,81	1,36
50	2,72	2,72	1,81	2,27
65	3,63	3,17	4,99	3,17
80	4,53	3,63	6,35	3,63
90	5,44	4,99	5,89	4,99
100	6,80	5,90	8,63	5,90
125	8,62	6,80	9,52	6,80
150	10,82	8,62	12,70	8,62
200	17,70	13,61	21,77	13,61
250	23,59	19,50	31,75	19,50
300	36,29	29,01	47,63	29,01
350	46,27	38,55	61,23	38,55
400	57,60	42,28	79,83	43,66
450	63,50	54,43	97,10	54,43
500	77,11	70,31	128,82	70,31
600	117,93	95,25	180,53	95,25

FLANGES

Carbon Steel Flanges for Oil, Gas and Petro-chemical Industries to ANSI B 16.5 and BS 1560

A105

300 lb FLANGES

Nominal bore	Pipe OD A	Flange dia. B	Raised face dia. D	Flange thickness T	Length through Hub Y			No. of bolts	Bolt Hole dia.
					Welding neck	Slip-on Screwed Socket-weld	Bolt PCD		
15	21,4	95,2	34,9	14,3	52,4	22,2	66,7	4	15,9
20	27,0	117,5	42,9	15,9	57,1	25,4	82,5	4	19,0
25	34,1	123,8	50,8	17,5	55,6	27,0	88,9	4	19,0
32	42,9	133,3	63,5	19,0	57,1	27,0	89,4	4	19,0
40	48,4	155,6	73,0	20,6	61,9	30,2	114,3	4	19,0
50	60,3	165,1	92,1	22,2	63,5	33,3	127,0	8	19,0
65	76,2	190,5	104,8	25,4	69,8	38,1	149,2	8	22,2
80	88,9	209,5	127,0	28,6	69,8	42,9	168,3	8	22,2
90	101,6	228,6	139,7	30,2	71,4	44,4	184,1	8	22,2
100	114,3	254,0	157,2	31,7	76,2	47,6	200,0	8	22,2
125	139,7	279,4	185,7	34,9	88,9	50,8	234,9	8	22,2
150	165,1	317,5	215,9	36,5	88,9	52,4	269,9	12	22,2
	168,3	317,5	215,9	36,5	88,9	52,4	269,9	12	22,2
200	219,1	381,0	269,9	41,3	101,6	61,9	330,2	12	25,4
250	273,1	444,5	323,8	47,6	101,6	66,7	387,3	16	28,6
300	323,9	520,7	381,0	50,8	114,3	73,0	450,8	16	31,7
350	352,6	584,2	332,7	54,0	127,0	76,2	514,3	20	31,7
400	406,4	647,7	469,9	57,1	127,0	82,5	571,5	20	34,9
450	457,2	711,2	533,4	60,3	139,7	88,9	628,6	24	34,9
500	508,0	774,7	584,2	63,5	144,5	95,2	685,8	24	34,9
600	609,6	914,4	692,1	69,8	168,3	106,4	812,8	24	41,3

Note: The 1,6 mm raised face is included in thickness T and length Y.

APPROXIMATE MASS (kg)

			APPROXIMATE MASS (kg)				
			Nominal bore mm	Welding neck	Slip-on Screwed	Blind	Socket-weld
Inside diameter	250 mm and under	+ 0,8 - 0	15	1,81	1,36	0,91	1,36
	300 mm and over	+ 1,6 - 0	20	1,81	1,36	1,36	1,36
Outside diameter	600 mm and under	± 1,6	25	2,27	1,36	1,81	1,36
			32	2,72	1,81	2,72	1,81
Thickness	450 mm and under	± 3,2 - 0	40	4,10	2,72	3,17	2,72
	500 mm and over	+ 4,8 - 0	50	4,53	3,17	3,63	3,17
Spot facing	Spot facing on the back of the flange shall be parallel to the flange face within	± 1°	65	5,90	4,53	6,80	4,53
			80	7,26	5,90	7,26	5,90
Outside diameter of hub	300 mm and smaller	+ 2,4 - 1,6	90	8,62	7,71	9,07	7,71
	300 mm and over	± 3,2	100	11,80	9,98	12,25	9,98
Total depth	450 mm and smaller	+ 3,2 - 0,8	125	15,87	12,70	18,60	
	450 mm and over	+ 4,8 - 1,6	150	20,41	17,70	22,68	
Drilling	Bolt circle	± 1,6	200	31,75	26,31	36,29	
			250	42,64	37,20	54,43	
Chamfer angle	Bolt spacing	± 0,8	300	63,50	52,16	83,46	
			350	86,18	73,93	112,94	
	All sizes	± 2,5°	400	113,40	99,80	146,96	
			450	138,35	127,00	188,70	
			500	172,36	147,42	234,05	
			600	244,94	223,17	346,10	

FLANGES

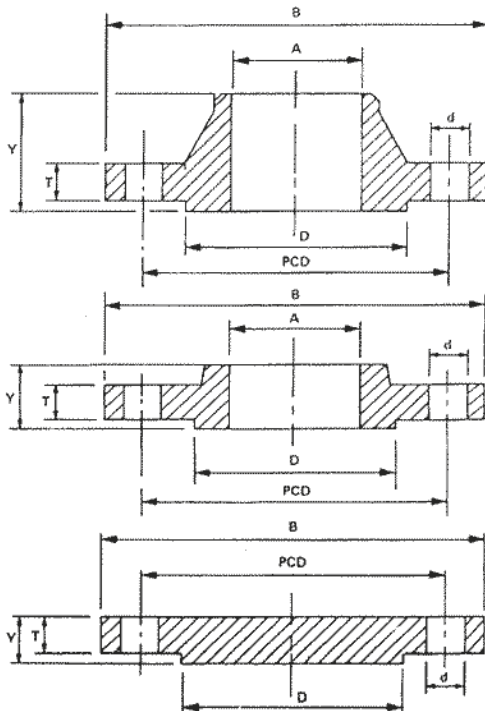
Carbon Steel Flanges for Oil, Gas and Petro-chemical Industries to ANSI B 16.5 and BS 1560

A105

600 lb FLANGES

Nominal bore	Pipe OD A	Flange dia. B	Raised face dia. D	Flange thickness T	Length through Hub Y			No. of bolts	Bolt Hole dia.
					Welding neck	Slip-on Screwed Socket-weld	Bolt PCD		
15	21,4	95,2	34,9	14,3	52,4	22,2	66,7	4	15,9
20	27,0	117,5	42,9	15,9	57,1	25,4	82,5	4	19,0
25	34,1	123,8	50,8	17,5	61,9	27,0	88,9	4	19,0
32	42,9	133,3	63,5	20,6	66,7	28,6	98,4	4	19,0
40	48,4	155,6	73,0	22,2	69,8	31,7	114,3	4	19,0
50	60,3	165,1	92,1	25,4	73,0	36,5	127,0	8	19,0
65	76,2	190,5	104,8	28,6	79,4	41,3	149,2	8	22,2
80	88,9	209,5	127,0	31,7	82,5	46,0	168,3	8	22,2
90	101,6	228,6	139,7	34,9	85,7	49,2	184,1	8	25,4
100	114,3	273,0	157,2	38,1	101,6	54,0	215,9	8	25,4
125	139,7	330,2	185,7	44,4	114,3	60,3	266,7	8	28,6
150	165,1	355,6	215,9	47,6	117,5	66,7	292,1	12	28,6
	168,3	355,6	215,9	47,6	117,5	66,7	292,1	12	28,6
200	219,1	419,1	269,9	55,6	133,3	76,2	349,2	12	31,7
250	273,1	508,0	323,8	63,5	152,4	85,7	431,8	16	34,9
300	323,9	558,8	381,0	66,7	155,6	92,1	488,9	20	34,9
350	352,6	603,2	412,7	69,8	165,1	93,7	527,0	20	38,1
400	406,4	685,8	469,9	76,2	177,8	106,4	603,2	20	41,3
450	457,2	742,9	533,4	82,5	184,1	117,5	654,0	20	44,4
500	508,0	812,8	584,2	88,9	190,5	127,0	723,9	24	44,4
600	609,6	939,8	692,1	101,6	203,2	139,7	838,2	24	50,8

Note: The 3,2 mm raised face is included in thickness T and length Y.



APPROXIMATE MASS (kg)

Nominal bore mm	Welding neck	Slip-on Screwed	Blind	Socket-weld
15	1,81	1,36	0,91	1,36
20	2,72	1,36	1,36	1,36
25	2,72	1,81	1,81	1,81
32	3,63	2,72	2,72	2,72
40	4,54	3,18	3,63	3,18
50	5,44	4,08	4,54	4,08
65	8,16	5,90	6,80	5,90
80	9,07	7,26	9,07	7,26
90	11,34	9,53	13,15	
100	18,60	16,33	18,60	
125	29,94	28,58	30,84	
150	34,93	37,65	39,01	
200	50,35	51,71	63,50	
250	81,65	77,11	104,33	
300	102,51	95,26	133,81	
350	151,50	119,75	171,46	
400	209,56	166,02	239,05	
450	240,86	215,91	301,64	
500	307,54	277,60	387,83	
600	435,00	397,35	532,98	