

WELDED PIPING

Steel pipes to SABS 62				
Recommended working pressures Pipes tested to 4 800 kPa—hydraulic				
Max. working pressure in kPa Taper/parallel joint				
Pipe Size	Water service Ambient temperature			Steam, air and gas service (260°C max.)
mm	Light	Medium	Heavy	Medium and Heavy
6	1 050	2 100	2 400	1 050
8	1 050	2 100	2 400	1 050
10	1 050	2 100	2 400	1 050
15	1 050	2 100	2 400	1 050
20	1 050	2 100	2 400	1 050
25	1 050	2 100	2 400	1 050
32	850	1 700	2 100	900
40	850	1 700	2 100	900
50	700	1 400	1 700	—
65	700	1 400	1 700	—
80	700	1 400	1 700	—
100	550	1 050	1 400	—
125	—	1 050	1 400	—
150	—	850	1 050	—

SABS 62 DIMENSIONS (Manufactured to SABS 0157 (11))

Nom. bore	Approx. outside diameter	Outside diameter				Minimum wall thickness		
		Light		Medium and Heavy		Light	Medium	Heavy
mm	mm	max mm	min mm	max mm	min mm	mm	mm	mm
6	10,2	10,1	9,7	10,4	9,8	1,65	1,75	2,32
8	13,5	13,6	13,2	13,9	13,3	1,65	2,05	2,54
10	17,2	17,1	16,7	17,4	16,8	1,65	2,05	2,54
15	21,3	21,4	21,0	21,7	21,1	1,84	2,32	2,84
20	26,9	26,9	26,4	27,2	26,6	2,16	2,32	2,84
25	33,7	33,8	33,2	34,2	33,4	2,44	2,84	3,54
32	42,4	42,5	41,9	42,9	42,1	2,44	2,84	3,54
40	48,3	48,4	47,8	48,8	48,0	2,67	2,84	3,54
50	60,3	60,2	59,6	60,8	59,8	2,67	3,19	3,94
65	76,1	76,0	75,2	76,6	75,4	3,00	3,19	3,94
80	88,9	88,7	87,9	89,5	88,1	3,00	3,54	4,24
100	114,3	113,9	113,0	114,9	113,3	3,36	3,94	4,73
125	139,7	—	—	140,6	138,7	—	4,24	4,73
150	165,1	—	—	166,1	164,1	—	4,24	4,73

100	1 351	1 755	1 677	1 514	1 388
120	1 812	2 093	2 003	1 807	1 657
140	2 062	2 399	2 295	2 071	1 899
160	2 344	2 752	2 633	2 376	2 178

*Section 1 of Code for Pressure Piping allows the use of Seamless Pipe to ASTM A-53 up to 600 lb/in² max.